

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC – BETTFRÄSMASCHINE

Fabrikat	SORALUCE
Typ	TA-35 A
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Baujahr	2007



Verfahrwege

Längsbewegung (X-Achse)	3.500 mm
Vertikalbewegung (Y-Achse)	1.250 mm
Querbewegung (Z-Achse)	1.000 mm

Aufspanntisch

Aufspannfläche	3.700 x 850 mm
Max. Werkstückgewicht	2.500 kg/m ²
Anzahl T-Nuten	6
Größe der T-Nuten	24 mm H12
Abstand der T-Nuten	140 mm

Vorschübe

Technisches Datenblatt, CNC-Bettfräsmaschine, SORALUCE TA-35 Bj. 2007

01.03.2023

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	25.000	mm/min
Max. Vorschubkraft	10.000	N

Universal-NC-Fräskopf

Schwenkbereich vordere/hintere Ebene	2,5° / 2,5°	144 x 144 Positionen
Leistung bei 100 % ED	32	kW
Drehzahlbereich, stufenlos	15- 3.000	min-1
Werkzeugaufnahme	SK 50	Nach ISO 7388/1
Anzugsbolzen		DIN 69872 Form A
Vorbereitet für innere Kühlmittelzufuhr		

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	20	Plätze
Werkzeugdurchmesser max.	125/200	mm
Werkzeuglänge max.	250	mm
Werkzeuggewicht max.	15	kg
Wechselposition		Vertikal

Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. HEIDENHAIN
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauer Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

Kühlmittelanlage mit Bandfilter

- Großvolumiger Tank mit integriertem Papierbandfilter
- Zwei Kühlkreisläufe zur Versorgung der Maschine mit Kühlschmierstoff
- Äußere Kühlmittelversorgung mit Niederdruck und Kühlmittelaustritt an der Stirnseite des Fräskopfs über manuell schwenkbare Düsen
- Innere Kühlmittelversorgung mit erhöhtem Druck durch das Spindelzentrum

CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm

Bearbeitungszyklen:

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch,

Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken

HR 410 – Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen

Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 10,4 x 4,5	m
Gesamthöhe	ca. 4,00	m
Maschinengewicht	ca. 21.500	kg

Elektrische Anschlusswerte

Installierte Leistung	46	KVA
Versorgungsstrom	88	A
Betriebsspannung	3 x 400	V
Kabelquerschnitt	35	mm ²
Betriebsfrequenz	50	Hz

Ausstattung / Zubehör

- Universal-Fräskopf, Positionierung über Hirth-Verzahnung, Diagonal- und Vertikalebene 2,5°
- Servo-Spindelmotor HEIDENHAIN 32kW, Spindeldrehzahl max. 3.000 min-1
- Achsantriebe über Präzisions-Kugelgewindetriebe und digitale Servomotoren
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530
- Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410
- Schwenkbares Bedienpult zur Maschinenbedienung vor oder hinter der Maschine
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 20 Magazinplätzen
- Kühlmittelanlage mit zwei Kühlkreisen und Papierbandfilter
- Späneförderer im Arbeitsraum, Auswurf rechts, Höhe ca. 1.000mm
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Teleskopische Stahlabdeckung der X-Achse, überholt
- Vertikale Führung unten mit Stahlvorhang abgedeckt, NEU
- Arbeitsraumverkleidung an den Seiten geschlossen.
- Die manuellen Schiebetüren an der Vorderseite der Maschine können über die gesamte Länge des Spanntisches geöffnet werden.
- Hydrauliksystem
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 5011 stahlblau